

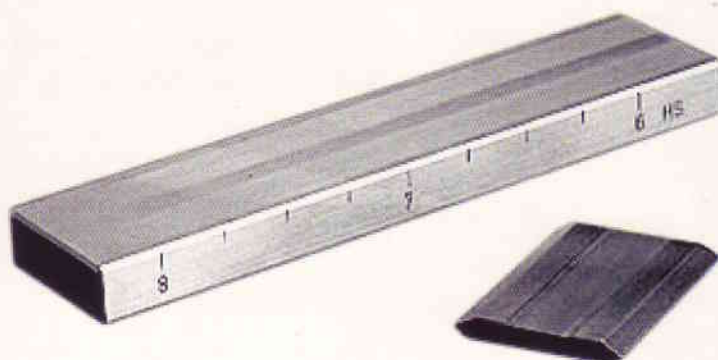
中国及香港地区总代理：

中贸设备 有限公司
Sinotime Industrial Ltd.

德国仪力信#232型
细度计
DRINDOMETER
Model 232

参考级

2条平行的
测量槽



用于质量管理的测试仪器
testing equipment for quality management

ERICHSEN

技术说明及操作说明

ISO 1524
EN 21 524
DIN 53 203
ASTM D 1210

检查研磨细度的
经典测试仪器

德国 ERICHSEN 仪力信 232 型细度计

测量原理：

细度计#232 用于测量涂料的细度，其将测试涂料刮成楔形，通过目视找出涂料粒径大于楔形槽高度的位置，在样品表面平滑与不均匀的分界线位置读出该位置槽的深度，该值就为涂料的细度值。

设计：

#232 细度计由一块硬化钢制成，硬化钢经过特殊处理，保证尺寸稳定，在硬化钢上切割出了两条精确加工的楔形槽。槽的一侧单位为 μm 的槽的高度，对应的 Hegman 刻度 (HS) 在另一侧，其它刻度也可按要求订制，最常用的细度单位之间的换算关系见下列图表：标准#232 细度测量范围有 15/25/50/100 μm ，供货范围中包含一块用于刮膜的直边刮板。

测量过程：

在楔形槽较深的一端倒入足够的测试物料，小心不要产生气泡，手持刮板，垂直于细度板与槽，将物料平滑地刮向槽较窄的一端，该行程需 1-2 秒内完成。

评估应该在刮完后 3 秒内进行，观察时视线要垂直于槽，视角为 20-30 度，找出颗粒聚集或划痕出现的位置，该位置相对应的槽深即为该测试材料的细度。

保养：

细度计#232 用完后应立即用溶剂清洗，不要用尖硬的东西来清除残余的油漆。刮板所使用的直边会受到连续磨损，所以操作时应用最小的力，且经过一定时间需检查，将刮板放在水平面（如沿细度板的纵向方向放置），然后根据透光原理检查。

技术数据：

尺寸：(长×宽×高) 165×38×13mm

净重：(见供货范围) 0.8kg

订货信息	
订货号	产品名称 (细度计#232)
0068.01.31	测量范围:0-15 μm
0068.02.31	测量范围:0-25 μm
0068.03.31	测量范围:0-50 μm
0068.04.31	测量范围:0-100 μm
包含：直边刮板 1 块，塑料包装	

此说明书以英文版为准，中贸设备有限公司保留此译本版权！

此说明书以英文版为准，中贸设备有限公司保留此中文译本版权！



香港总办事处：
香港湾仔谭臣道 105 号
豪富商业大厦 12 字楼
电话 T: (852)2574 7916
传真 F: (852)2572 9625
电子邮箱 E: sales@sinotime-industrial.com

深圳联络处：
深圳市东门南路 3011 号东海大厦 16 楼 D 座
电话 T: (0755)8225 2900/8217 4618
传真 F: (0755)8217 2027 邮编: 518001
电子邮箱 E: sales-sz@sinotime-industrial.com
网址 W: http://www.aa-sti.com

上海联络处：
上海市浦东新区锦安东路 511 弄 5 号 1001 室
邮编: 201204
电话 T: (021)5045 9808/5059 0354
传真 F: (021)5045 9807
电子邮箱 E: sales-sh@sinotime-industrial.com

北京联络处：
北京市海淀区宝盛里小区 19 号楼
兴缘写字楼 103 室 邮编: 100192
电话 T: (010)6060 6373
传真 F: (010)6060 6373
电子邮箱 E: sales-bj@sinotime-industrial.com